

Утверждено
Технический директор
ООО «Омсктехуглерод»
Соломин А.И.
« 06 » 06 2024

Ведомость объемов работ

На переключение реактора №321 с технологического потока №2 на технологический поток №1 цеха №3 в рамках мероприятия О.1.1.1.2.1/22-12-5 «Реконструкция реактора РС-100/3500 №321 инв.№000002898 цех №3»

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Материал	Изготовление для реактора №321	
					Ед. изм.	кол-во
1.	Изготовление на базе подрядной организации трубопровода ф630х6 мм из ст20х23н18 (коэф. расхождения 1,19)	тн/м.п.	3,273/35 ✓	Лист ст20х23н18 6 мм	тн	3895
2.	Изготовление на базе подрядной организации из листа плиты свечи 800х800х20 из ст3 массой 101 кг (коэф. расхождения 1,0)	шт	1 ✓	Лист ст3 20 мм	тн	0,101
3.	Изготовление на базе подрядной организации из листа накладки 500х500х10 из ст3 массой 19,6 кг (коэф. расхождения 1,0)	шт	1 ✓	Лист ст3 10 мм	тн	0,098
4.	Изготовление на базе подрядной организации из листа ребра свечи 200х400х10 мм из ст3 массой 4,2 кг	шт	4 ✓	Лист ст3 10 мм	тн	0,017
5.	Изготовление на базе подрядной организации из листа перехода ф920-ф630х6 мм из ст. нж. массой 51 кг (коэф. расхождения 1,0)	шт	1 ✓	Лист ст20х23н18 6 мм	тн	0,051
6.	Изготовление на базе подрядной организации отвода секторного ф630х6 90 град R=1,5D из ст20х23н18 массой 136 кг (коэф. расхождения 1,49)	тн/шт	0,272/2 ✓	Лист ст20х23н18 6 мм	тн	0,405
7.	Изготовление на базе подрядной организации отвода секторного ф630х6 45 град R=1,5D из ст20х23н18 массой 68 кг (коэф. расхождения 1,49)	тн/шт	0,068/1 ✓	Лист ст20х23н18 6 мм	тн	0,101
8.	Изготовление на базе подрядной организации из листа врезки в коллектор УГС массой 56 кг из ст нж (коэф. расхождения 1,49)	шт	1 ✓	Лист ст20х23н18 6 мм	тн	0,083
9.	Изготовление на базе подрядной организации лампы свечи из ст 3 массой 6,6 кг (коэф. расхождения 1,0)	шт	2 ✓	Лист ст3 10 мм	тн	0,013
10.	Изготовление на базе подрядной организации лапы трубы ф630 из ст. нж. массой 11,2 кг (коэф. расхождения 1,0)	шт	2 ✓	Лист ст3 8 мм Лист ст20х23н18 8 мм	тн тн	0,013 0,01
11.	Изготовление на базе подрядной организации опоры отвода 90 град Ду600 мм массой 201 кг (коэф. расхождения 1,0)	шт	1 ✓	Лист ст3 20 мм Лист ст3 6 мм	тн тн	0,127 0,074
12.	Изготовление на базе подрядной организации листа 1000х300х10 мм из ст3 массой 24 кг (коэф. расхождения 1,0)	шт	1 ✓	Лист ст3 10 мм	тн	0,074

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Материал	Ед. изм.	Кол-во
13.	Изготовление на базе подрядной организации полосы 40х3 длиной 20 метров из ст3 массой 19 кг (коэф. расхождения 1)	тн/шт	0,019/1	Лист ст3 3 мм	тн	0,019
14.	Изготовление на базе подрядной организации полосы 150х3 длиной 14 метров из ст3 массой 50 кг (коэф. расхождения 1)	тн/шт	0,05/1	Лист ст3 3 мм	тн	0,05
Монтаж для переключения реактора №321						
15.	Монтаж металлоконструкций опор трубопроводов	тн	0,558	Швеллер 20 ст 3 Накладка 500х500х10 масса ед. 19,6 кг	тн шт	0,460 5
16.	Монтаж трубопровода ф630х6 мм из ст.нж на крыше здания (высотная отметка 11,0 метров)	М.п.	38,15	Труба ф630х6 мм из ст.нж длиной 35 метров	шт	3,273
				Отвод ф630х6 мм из ст.нж. 90 град. длиной 0,9 метров массой 136 кг	шт	2
16.	Монтаж трубопровода ф630х6 мм из ст.нж. 45 град. длиной 0,45 метров массой 68 кг	М.п.	38,15	Переход ф220-ф630 длиной 0,42 м из ст.нж. массой 51 кг	шт	1
				Врезка в коллектор длиной 0,45 м из ст.нж массой 56 кг	шт	1
				Фланец ф600 мм из ст.нж массой 40 кг длиной 30 мм	шт	2
17.	Монтаж компенсатора четырех-линзового ф600 массой 200 кг путем приварки к трубопроводу ф600 мм	шт	4	Компенсатор КЛЮ 600-1-4-О-М4 массой 200 кг	шт	4
18.	Монтаж компенсатора двух-линзового ф600 массой 124 кг путем приварки к трубопроводу ф600 мм	шт	4	Компенсатор КЛЮ 600-1-2-О-М4 массой 200 кг	шт	4
19.	Монтаж плиты 800х800х20 мм массой 101 кг из ст3	шт	1	Плита 800х800х20 мм из ст3 массой 101 кг	шт	1
20.	Монтаж затвора механического фланцевого ф600 с пневматическим приводом массой 900 кг	шт	1	Затвор механический фланцевый ф600 с пневматическим приводом массой 900 кг	шт	1
21.	Монтаж трубопровода ф325х5 мм из ст3 на отметке 2,6 метра	М.п.	15,012	Труба ф325х5 мм из ст3 длиной 15 метров	тн	0,592
22.	Врезка трубопровода ф325х5 мм в трубу ф325х5 мм с вырезкой отверстия (длина реза 1,02 метра)	шт	1	Фланец ф300 из ст. нж. длиной 12 мм массой 10 кг	шт	1
23.	Монтаж ребра свечи массой 4,2 кг из ст3	шт	4	Ребро свечи массой 4,2 кг из ст3	шт	4
24.	Монтаж лапы свечи массой 6,6 кг из ст3	шт	2	Лапа свечи массой 6,6 кг из ст3	шт	2
25.	Монтаж лапы трубы ф630 мм массой 11,2 кг	шт	2	Лапа трубы массой 11,2 кг	шт	2
26.	Монтаж опоры отвода 90 град Ду600 массой 201 кг	шт	1	Опора отвода 90 град Ду600 массой 201 кг	шт	1
27.	Монтаж металлоконструкций площадки на отметке 11 метров	тн	0,798	Лист ПВЛ-506 Швеллер 20	тн тн	0,246 0,552
28.	Сборка площадки обслуживания	тн	1,843	Лист ПВЛ-506	тн	0,227
				Лист 1000х300х10 массой 24 кг из ст3	шт	1
				Лист 40х3 длиной 20 м из ст3 массой 19 кг	шт	1
				Лист 150х3 длиной 14 м из ст3 массой 50 кг	шт	1
	Уголок 50х50х5 из ст3	тн	0,245			

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Материал	Ед. изм.	Кол-во
				Швеллер 16	тн	1,278
29.	Врезка трубопровода ф50 в трубу ф600 мм с вырезкой отверстия (длина реза 0,157 м)	шт	1 ✓	Труба ф57х3,5 из ст.нж длиной 0,5 м	тн	0,002
30.	Монтаж крана Ду50 мм путем приварки к трубопроводу ф57х3,5 мм	шт	1 ✓	Кран пробковый проходной Ду50 мм	шт	1
31.	Демонтаж компенсатора двух-линзового ф900 массой 162 кг в металлостом без резки по габариту	шт	1 ✓			
32.	Демонтаж в металлостом с резкой по габариту трубопровода ф920 мм толщиной 6 мм из ст.нж	тн	1,507 ✓			
33.	Демонтаж в металлостом без резки по габариту задвижки ф250 мм с электроприводом фланцевой массой 385 кг	шт	1 ✓			
34.	Демонтаж в металлостом с резкой по габариту трубопровода ф273 мм толщиной 5 мм из ст3	тн	0,43 ✓			
35.	Прочие материалы для проведения сварочных работ			Газ ПТ-баллонный Кислород газообразный Электроды ОЗЛ-6 MONOLITN д. 3мм (1 кг) Электроды ОЗЛ-6 MONOLITN д. 4мм (1 кг) Электроды УОНИ 13/55 3мм ESAB Электроды УОНИ 13/55 ф4мм Электроды ЦТ-15 д.3мм Электроды ЦТ-15 ф4мм	тн бал кг кг кг тн тн тн	0,054 18 30 60 30 0,5 0,03 0,03

Грузоподъемные механизмы предоставляет «Подрядчик».
 Внутривозвездный транспорт предоставляет «Подрядчик».
 Работы выполняются в условиях основного производственного цеха с сохранением вредных условий труда и вблизи работающего оборудования.
 Все материалы предоставляет «Заказчик»
 Работы выполняются в 2024 году.

СОГЛАСОВАНО:

Главный механик

Зам. главного механика по техническому перевооруж.

Крашенинников С.А.

Чаглак И.О.